

Тест к практической работе № 4

Задание: закончить предложение, выбрать правильный ответ из предложенных вариантов.

Рубка и резка металла

- 1. Слесарная операция, при которой с помощью зубила и слесарного молотка с заготовки удаляют слои металла или отрубают от заготовки лишнюю часть:**
а) зенкерование; б) правка ; в) рубка .
- 2. Если рубка производится горизонтально, то где её производят:**
а) наковальне; б) в тисках; в) на столе.
- 3. Если рубка производится вертикально, то где её производят:**
а) наковальне, плите; б) в тисках; в) на столе.
- 4. Рубку металла производят в тисках, на плите и на наковальне с помощью:**
а) киянки;
б) круглогубцы, плоскогубцы;
в) слесарного молотка, слесарного зубила, крейцмейселя, кузнечного зубила и кувалды.
- 5. В зависимости от обрабатываемой поверхности рубка может быть:**
а) по окружности; б) правая и левая; в) чистовой и черновой.
- 6. Основным рабочим(режущим) инструментом при рубке является.....**
- 7. Основным рабочим(ударным) инструментом при рубке является.....**
- 8. С каким бойком бывают слесарные молотки:**
а) треугольные, широкие ; б) квадратные, круглые ; в) узкие
- 9. В зависимости от массы скольких номеров изготавливают слесарные молотки с круглым бойком:**
а) шести; б) десяти ; в) трех.
- 10. В зависимости от массы скольких номеров изготавливают слесарные молотки с квадратным бойком:**
а) шести; б) трех; в) восьми.
- 11. Назовите слесарный ударный инструмент, состоящий из металлической головки, рукоятки и клина:**
а) зубило; б) киянка ; в) молоток .
- 12. Перечислите из каких частей состоит зубило слесарное.....**
- 13. При рубке металла за какую часть держат зубило слесарное.....**

14. Назовите инструмент, применяемый для вырубления канавок, прорубания пазов на ровных поверхностях заготовок:

- а) крейцмейсель; б) слесарное зубило; в) канавочник.

15. Режущая часть слесарного зубила представляет собой:

- а) рабочую часть; б) среднюю часть ; в) клин.

16. Зубило изготавливают из какого вида металла:

- а) латунь; б) сталь; в) чугун.

17. Для зажима обработанной чистовой поверхности детали (изделия) рабочие части губок тисков закрывают накладными пластинами. Как они называются:

- а) нагубники; б) решётки; в) ограждения.

18. Назовите инструмент предназначенный для вырубления канавок на круглых поверхностях:

- а) крейцмейсель; б) киянка; в) канавочник.

19. Разрезание - это операция:

- а. связанная с разделением материалов на части;
- б. с помощью ножовочного полотна, ножниц;
- в. с помощью ножовочного полотна, ножниц и другого
- г. режущего инструмента;
- д. все перечисленные ответы верны.

20. В зависимости от применяемого инструмента разрезание может осуществляться следующими способами:

- а. со снятием стружки;
- б. без снятия стружки.

21. Для разрезания листового и пруткового материала применяют:

- а. ручные рычажные и гильотинные ножницы;
- б. настольные ручные рычажные ножницы;
- в. ручные ножницы.

22. Ручные слесарные ножовки предназначены в основном для:

- а. разрезания сортового и профильного проката вручную;
- б. разрезания толстых листов и полос;
- в. прорезания пазов и шлицев в головках винтов;
- г. обрезания заготовок по контуру и других работ;
- д. все перечисленные ответы верны.

23. Типы ножовочных станков:

- а. цельные и раздвижные;
- б. цельные
- в. раздвижные.

24. В зависимости от величины шага зубьев, т. е. от расстояния между двумя соседними зубьями, различают разводку:

- а. по зубу и по полотну;

- б. по зубу;
- в. по полотну.

25. При установке полотен в ножовочном станке необходимо следить за правильным выбором направления зуба. Острие режущего клина должно быть всегда направлено в сторону:

- а. рабочего движения полотна – вперед;
- б. в направлении от рукоятки к барашку натяжного винта;
- в. натяжение ножовочного полотна.

26. Ручными ножницами можно резать:

- а. листовую сталь толщиной до 0,7 мм;
- б. кровельное железо толщиной до 1,0 мм;
- в. листы меди и латуни толщиной до 1,5 мм;
- г. все перечисленные ответы верны.

27. Настольные ручные рычажные ножницы применяют для разрезания:

- а. листовой стали толщиной до 4 мм;
- б. алюминия и латуни - до 6 мм;
- в. листовой стали толщиной до 6 мм, алюминия и латуни - до 8 мм;
- г. правильные ответы в пунктах 1 и 2.

28. Труборезы применяют для разрезания труб:

- а. различного диаметра;
- б. 10мм;
- в. 100мм.

29. Перед началом работы необходимо:

- а. проверить правильность установки и натяжения полотна;
- б. разметку линии реза необходимо производить по всему периметру с припуском на последующую обработку 1 ... 2 мм;
- в. заготовку следует прочно закреплять в тисках;
- г. полосовой и угловой материал следует разрезать по широкой части;
- д. все перечисленные ответы верны.

30. При разрезании ножовкой необходимо соблюдать следующие требования:

- а. в начале резания ножовку наклонять от себя на 10... 15°;
- б. при резании ножовочное полотно удерживать в горизонтальном положении;
- в. в работе использовать не менее трех четвертей длины ножовочного полотна;
- г. рабочие движения производить плавно, без рывков;
- д. в конце разрезания нажатие на ножовку ослабить и поддерживать отрезанную часть рукой;
- е. все перечисленные ответы верны.

31. При проверке размера отрезанной части по чертежу отклонение реза от разметочной риски не должно превышать:

- а. 1 мм в большую сторону;
- б. 1 мм в меньшую сторону;
- в. 3 мм в большую сторону;
- г. 3 мм в меньшую сторону.

32. При вырезании детали криволинейной формы, необходимо соблюдать следующую последовательность действий:

- а. разметить контур детали и вырезать заготовку прямым резом с припуском 5... 6 мм;

- б. вырезать деталь по разметке, поворачивая заготовку по часовой стрелке;
- в. правильные ответы в пунктах 1 и 2;
- г. вырезать деталь по разметке, поворачивая заготовку против часовой стрелке.

33. Причина перекоса реза при резании металла слесарной ножовкой:

- а. слабо натянуто полотно;
- б. резание проводилось поперек полосы металла;
- в. неправильный подбор полотна;
- г. слабо натянуто полотно и резание проводилось поперек полосы металла.

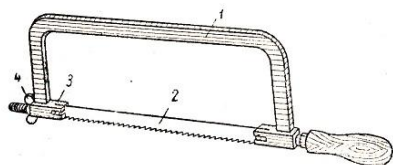
34. При резании листового материала ножницы мнут его. Причины:

- а. тупые ножницы, ослаблен шарнир ножниц;
- б. несоблюдение правил резания;
- в. неправильно подобран инструмент.

35. При резании трубрезом образовался «рванный» торец отрезанной трубы. Причины:

- а. нарушение правил закрепления трубы;
- б. несоблюдение правил резания труб.

36. Ручная слесарная ножовка состоит из.....



37. на рабочем месте должны находиться:

- а. только те инструменты, материалы и заготовки, которые необходимы для выполнения данной работы;
- б. любые инструменты, материалы и заготовки, которые необходимы для выполнения работы;
- в. инструменты, материалы и заготовки, можно подобрать во время выполнения данной работы.

38. До начала работы необходимо:

- а. проверить исправность верстака, тисков, приспособлений, индивидуального освещения и механизмов, используемых в работе;
- б. ознакомиться с инструкцией или технологической картой, чертежом и техническими требованиями к предстоящей работе;
- в. отрегулировать высоту тисков по своему росту;
- г. проверить наличие и состояние инструментов, материалов и заготовок, используемых в работе;
- д. расположить на верстаке инструменты, заготовки, материалы и приспособления, необходимые для работы.
- е. все перечисленные ответы верны.