# МДК 01.01

# Тест к лекции № 6

# Вопрос № 1 Требования к заточным станкам

- а. Механизма подъема экрана должен быть сблокирован с механизмом пуска-останова
- б. Работать с боковой поверхностью круга запрещается
- в. Работать с торцевой частью круга запрещается
- г. Работать можно как с боковой, так и с торцевой частью круга

### Вопрос № 2 Какова периодичность проверки электроинструмента?

- а. Не реже 1 раза в 6 месяцев
- б. Не реже 1 раза в 3 месяца
- в. Не реже 1 раза в 12 месяцев
- г. Вопрос № 4

## Вопрос № 3Требования к напильникам

- а. Рабочая поверхность должна иметь четкий рисунок, без сношенных «проплешин»
- б. Заостренный конец должен насаживаться на рукоятку
- в. Рукоятка должна быть закреплена с помощью металлического бандажного кольца
- г. В отдельных случаях допускается работать без рукоятки

#### Вопрос № 4 Что такое рубка металла?

- а. Операция, предназначенная для устранения искажения формы заготовки (вмятин, выпучивания, неровностей и пр.)
- б. Операция для придания заготовке формы по заданному контуру
- в. Операция по обработке металла резанием

#### Вопрос № 5 Требования к молоткам

- а. Боек должен иметь слегка выпуклую поверхность без косины, сбоев, трещин и пр
- б. Рукоятка выполняется из твердых пород дерева
- в. При насадке бойка на рукоятку производится расклинивание рукоятки в отверстии бойка с помощью металлического ерша
- г. Рукоятка выполняется из мягких пород дерева

# Вопрос № 6 Требования к электрифицированному инструменту

- а. Кабель в местах ввода в электроинструмент должен защищаться от истирания эластичной трубкой из изоляционного материала
- б. Инструментом 1 класса работать в диэлектрических перчатках

- в. Работать с инструментом, имеющим непросроченный срок периодической проверки
- г. Электроинструментом  $\Pi$  и  $\coprod$  класса работать в диэлектрических перчатках

# Вопрос № 7 Укажите, на какие группы подразделяются металлы?

- а. Группа драгоценных и полудрагоценных
- б. Группа легких и тяжелых
- в. Группа черных и цветных

# Вопрос № 8 Рабочие столы для слесарных работ (верстаки)

- а. Должны иметь жесткую и прочную конструкцию и быть устойчивыми
- б. Поверхность верстака должна обиваться листовой сталью
- в. Для защиты рядом работающих от отлетающих частиц металла должны устанавливаться защитные экраны высотой не менее 1 м
- г. При двусторонней работе экраны устанавливаются посредине верстака
- д. Всё перечисленное

### Вопрос № 9 Требования к заточным станкам

- а. Величина зазора между подручником и кругом должна составлять 2-3 мм
- б. Абразивный круг должен иметь стальное ограждение нерабочей части, рабочая часть должная ограждаться защитным экраном
- в. Абразивный круг должен иметь стальное ограждение нерабочей части, рабочая часть может не ограждаться
- г. Величина зазора между подручником и кругом должна составлять 5-7 мм

#### Вопрос № 10 Виды разметки

- а. Плоскостная
- б. Пространственная (объемная)
- в. Геометрическая

# Вопрос № 11 Инструменты, применяемые при разметке?

- а. Инструмент для нанесения и накернивания рисок (чертилки, рейсмасы, керны, циркули и т.п.)
- б. Инструмент для нахождения центров деталей
- в. Инструмент для вырубки заготово

# Вопрос № 12 Требования к инструменту ударного действия зубила, крейцмейсели, бородки, керны и пр.

а. Должен иметь гладкую затылочную часть (без трещин, заусенцев, наклепа, сколов)

- б. Длина инструмента должна быть не менее 150 мм
- в. Длина инструмента должна быть не менее 300 мм

### Вопрос № 13 Требования к тискам

- а. Сменные планки губок тисков не должны иметь сношенных насечек рабочей поверхности
- б. Насечка губок должна быть перекрестной с шагом 2-3 мм и глубиной 0,5-1мм
- в. При закрытых тисках зазор между поверхностями сменных планок должен быть не более 0,1 мм
- г. При закрытых тисках зазор между поверхностями сменных планок должен быть не более 0,5 мм
- д. Насечка губок должна быть параллельной с шагом 4-5 мм и глубиной 0,5-1мм

#### Вопрос № 14 Назначение разметки

- а. Обозначение границ обрабатываемых заготовок
- б. Украшение поверхности изделия

# Вопрос № 61 Требования к гаечным ключам

- а. Ключи должны иметь №, четко нанесенный на нерабочую часть
  - Рабочая часть не должна быть сношена или иметь зазубрины (прочие дефекты)
- б. Запрещается использовать прокладки
- в. Всё перечисленное